Jarosław 27-11-2025

OTWARTY KONKURS OFERT
na zlecenie w formie wsparcia wykonania zadania publicznego

Na podstawie ustawy z dnia 24 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2025r. poz. 1338) oraz art. 19 pkt 11 ustawy z dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej (Dz. U. z 2025r. poz. 1214 z późn. zm.) Zarząd Powiatu Jarosławskiego

ogłasza otwarty konkurs ofert

dla organizacji pozarządowych oraz podmiotów wymienionych w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie na realizację zadania publicznego w formie wsparcia:

PROWADZENIE MIESZKANIA WSPOMAGANEGO w 2026r.

I. Zasady ogólne

1. Termin realizacji zadania: od 01.01.2026r. do 31.12.2026r.
2. **Wysokość dotacji przeznaczonej na realizację zadania: 357 500,00 zł**
(słownie: trzysta pięćdziesiąt siedem tysięcy pięćset złotych 00/100).
3. Wymagany wkład własny finansowy oferenta, co najmniej **35 750,00 zł**
(słownie: trzydzieści pięć tysięcy siedemset pięćdziesiąt złotych 00/100).
4. Dotacja na realizację w/w zadania pochodzi z budżetu Powiatu Jarosławskiego na 2026r.

II. Zasady przyznania dotacji:

1. Uczestnikami konkursu mogą być organizacje pozarządowe oraz podmioty wymienione w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2025r. poz. 1338).
2. Oferty realizacji zadania należy składać na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do rozporządzenia Przewodniczącego Komitetu do spraw Pożytku Publicznego z dnia 24 października 2018 r. w sprawie wzorów ofert i ramowych wzorów umów dotyczących realizacji zadań publicznych oraz wzorów sprawozdań z wykonania tych zadań (Dz. U. z 2018r. poz. 2057).
3. Warunkiem przekazania dotacji będzie zawarcie umowy w formie pisemnej.
4. Dotacja będzie przekazana:
- pierwsza transza w terminie 45 dni od daty zawarcia umowy,
- następne w kwartalnych transzach płatnych do 20 dnia miesiąca rozpoczynającego kwartał, na konto podmiotu uprawnionego.

III. Warunki realizacji zadania

1. Podmiot otrzymujący dotację, winien zadanie zrealizować na terenie Powiatu Jarosławskiego. Mieszkanie i otoczenie musi być przystosowane dla osób o szczególnych potrzebach. Zobowiązany jest do zapewnienia minimalnych warunków dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami w zakresie określonym w art. 6 ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zapewnianiu dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami (Dz. U. z 2024r. poz. 1411 z późn. zm.).
2. Mieszkanie wspomagane musi posiadać co najmniej 6 miejsc ze stałym dostępem do łazienki, kuchni, wyposażonych w niezbędne meble i sprzęty gospodarstwa domowego i osobne pomieszczenia gospodarcze.
3. Mieszkanie musi podlegać stałej – 24 h/dobę kontroli i świadczeniu usług asystenckich przez osoby posiadające kwalifikacje opiekunów/asystentów osób niepełnosprawnych.
4. Dotacja nie może być przeznaczona na:
- inwestycje i środki trwałe,
- spłatę zaległych zobowiązań, wynikających z bieżącej statutowej działalności podmiotu składającego ofertę konkursową,
- zakup nieruchomości oraz realizacji robót budowlano - montażowych innych niż wskazane w umowie,
- inne wydatki niezwiązane pośrednio i bezpośrednio z realizacją umowy,
- koszty leczenia i rehabilitacji osób uprawnionych do świadczeń opieki zdrowotnej finansowanych ze środków publicznych oraz innych zinstytucjonalizowanych form w tym zakresie.
5. Koszty kwalifikowalne - przeznaczone na bieżące działanie mieszkania wspomaganego, m.in.:
- opłata czynszu, mediów;
- wynagrodzenia osób świadczących usługi asystenckie;
- doposażenie mieszkania;
- żywność dla mieszkańców, środki higieniczne dla mieszkańców, środki czystości.
6. Organizacje pozarządowe lub podmioty wymienione w art. 3 ust. 3 w/w ustawy działające wspólnie mogą złożyć ofertę wspólną.
7. Osoby, którym może być przyznany pobyt w mieszkaniu wspomaganym zostały określone w art. 53 ustawy z dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej (Dz. U. z 2025r. poz. 1214 z późn. zm.) przy czym pierwszeństwo posiadają osoby, które do tej pory nie korzystały z pobytu w mieszkaniu wspomaganym.
8. Prawo do pobytu w mieszkaniu wspomaganym ustalane jest w drodze decyzji administracyjnej na podstawie wywiadu środowiskowego. Za pobyt, mieszkańcy ponoszą odpłatność zgodnie z Uchwałą Nr IV/36/2011 Rady Powiatu Jarosławskiego z dnia 18 lutego 2011r. w sprawie ustalenia organizacji i szczegółowych zasad ponoszenia odpłatności w mieszkaniach chronionych (Dz. Urz. Woj. Podkarpackiego z 17.02.2014r. poz. 668), zmieniona Uchwałą Nr LXXI/510/2023 z dnia 29 listopada 2023r. (Dz. Urz. Woj. Podkarpackiego z dnia 13 grudnia 2023r. poz. 5703).
9. Mieszkanie wspomagane oraz świadczone w nim usługi muszą spełniać standardy określone w Rozporządzeniu Ministra Rodziny i Polityki Społecznej z dnia 30 października 2023r. w sprawie mieszkań treningowych i wspomaganych (Dz. U. z 2023r. poz. 2354).

IV. Termin składania ofert

Oferty można składać/przesyłać (obowiązuje data stempla pocztowego) w terminie do 21 dni od ukazania się niniejszego ogłoszenia, w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Oferta na

konkurs – prowadzenie mieszkania wspomaganego w 2026r." w Powiatowym Centrum Pomocy Rodzinie w Jarosławiu, ul. Jana Pawła II 17, 37-500 Jarosław.

V. Tryb i kryteria stosowane przy wyborze ofert:

1. Komisja konkursowa dokona wyboru spośród złożonych w terminie ofert, biorąc pod uwagę:
- poprawność wypełnienia oferty - oferta powinna być złożona na druku stanowiącym załącznik nr 1 do Rozporządzenia Przewodniczącego Komitetu do spraw Pożytku Publicznego z dnia 24 października 2018 r. w sprawie wzorów ofert i ramowych wzorów umów dotyczących realizacji zadań publicznych oraz wzorów sprawozdań z wykonania tych zadań (Dz. U. z 2018r. poz. 2057);
- zawarcie w ofercie wymogów określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie;
- ocenę zagadnień określonych w art. 15 ust. 1 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie;
- spełnianie standardów mieszkania wspomaganego określone w Rozporządzeniu Ministra Rodziny i Polityki Społecznej z dnia 30 października 2023r. w sprawie mieszkań treningowych i wspomaganych (Dz. U. z 2023r. poz. 2354).

2. Termin dokonania wyboru oferty przez komisję konkursową nastąpi do 14 dni od zakończenia naboru ofert.

3. Wyniki otwartego konkursu ofert zostaną ogłoszone niezwłocznie po wyborze oferty.

VI. Realizacja zadania w latach poprzednich

W 2023r. - 275 600,00 zł przy koszcie całkowitym 330 720,00 zł a 2024r. – 293 800,00 zł przy koszcie całkowitym 621 468,00 zł. w 2025r. 325 000,00 zł przy koszcie całkowitym 603 060,00 zł - Zadanie realizowane było przez Polskie Stowarzyszenie na rzecz Osób z Niepełnosprawnością Intelektualną Koło w Jarosławiu.

STAROSTA JAROSŁAWSKI
Kamil Dziukiewicz